AHT
a member of DAIKIN group

Nova geração de Expositores

www.aht.at

Cara a cara com os desejos dos seus clientes.

KINLEY XL oferece muito espaço no campo de visão de seus clientes. Graças à solução plug and play da AHT, o KINLEY XL é fácil de instalar e imediatamente pronto para operação.

PROPAGANDA VISUAL

KINLEY XL combina perfeitamente a apresentação do produto com o acesso à mercadoria, graças à apresentação ao nível dos olhos. Consegue um impacto de vendas ideal, graças à iluminação interior em LED. Ajustável em altura e opcionalmente equipado com cestos em vez de prateleiras, KINLEY XL também pode ser usado como uma solução independente.

INSTALAÇÃO INTELIGENTE

A instalação pronta para conectar significa que KINLEY XL pode ser usado imediatamente. KINLEY XL também pode ser combinado com todos os refrigeradores / freezer AHT (Paris / Montreal).

MEIO AMBIENTE E CLIMA

As unidades KINLEY XL são completamente livres de CFC e HFC e usam o refrigerante natural e ecologicamente inofensivo propano (R290). Isso os torna amigáveis ao meio ambiente.

BAIXO CUSTO

O baixo investimento e os custos operacionais falam por si. Além disso, KINLEY XL oferece refrigeração totalmente livre de manutenção.

DEGELO AUTOMÁTICO

O degelo automático é possível em todas as faixas de temperatura. A temperatura constante e os recipientes de plástico de alta qualidade significam que a vida útil e a higiene de todos os produtos estão sempre garantidas.

COMPÁTIVEL COM AMS

Nosso Sistema de Monitoramento Ativo (AMS) nos permite detectar problemas antes de poder notá-los. Como um adicional essencial para todos os produtos AHT, com o AMS se torna muito mais fácil o gerenciamento e o monitoramento dos sistemas de refrigeração AHT em suas lojas.

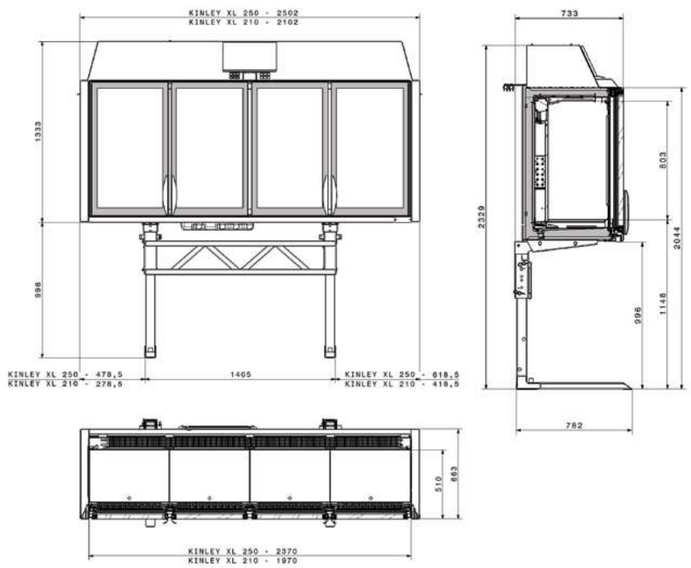
CONFIGURAÇÕES

Individual

Blocos

Linha

- Por favor, não hesite em solicitar a nossa lista de acessórios.



KINLEY XL

Expositor Vertical Suspenso. Pronto para conectar

USPs

MAIS ESPAÇO DE VENDA NO MESMO ESPAÇO DE LOJA

Onde quer que você use um freezer AHT, você tem a oportunidade de aumentar significativamente seu espaço de vendas na mesma área.

MAIOR EFICIÊNCIA ENERGÉTICA DO MERCADO

Além de espaço suficiente, KINLEY XL também oferece o menor consumo de energia em sua categoria.

DIMENSÕES

KINLEY XL	mm	210	250
Comprimento, exterior / interior	mm	2,102 / 1,970	2,502 / 2,370
Profundidade, exterior / interior	mm	663 / 400	663 / 400
Altura, exterior / interior	mm	1,317 / 800	1,317 / 800
Altura de empilhamento, dianteiro / traseiro	mm	750	750

RANGE DE TEMPERATURA

Congelados –18°C a –23°C

ACESSÓRIOS

- Fechamento Lateral
- Porta preços
- Compatível com sistema de monitoramento (AMS)

MARCA INDIVIDUAL

As unidades de resfriamento AHT são construídas individualmente: Usando nosso modelo, você pode criar o seu design, em seguida o aplicamos diretamente nas ilhas durante a sua produção.

O campeão em referência confiável que mudou o comércio de varejo.

PARIS é a unidade de refrigeração mais confiável do mundo! No mercado por mais de 20 anos, continuamente otimizado e com maior vida útil - essas são as principais características de nossa unidade de congelar e resfriar PARIS pronta para conectar.

BAIXO CUSTO

Graças a sua versatilidade, PARIS se adequa desde a uma conveniência, até aos grandes supermercados / atacados. Além disso, o skin-condenser na PARIS fornece manutenção completa- livre da refrigeração. Instalação pronta para conectar significa que a PARIS pode ser usada imediatamente. Pode também ser facilmente combinado com KINLEY.

PROPAGANDA VISUAL

Graças à sua tampa profundamente curva, PARIS oferece excelente visibilidade das mercadorias em exposição. Graças às grades de produtos ajustáveis em altura e largura e a iluminação interior em LED, os produtos podem ser apresentados perfeitamente. PARIS está disponível em versão com tampa deslizante.

ALTA ECONOMIA DE ENERGIA

Economize ainda mais em comparação com sistemas convencionais, graças à tecnologia sofisticada e design com AHT e-conomize. O compressor de velocidade variável (VS) controlado eletronicamente reduz o consumo de energia em mais de 30%. Além disso, o novo ventilador economiza 0,5 kWh de energia todos

MEIO AMBIENTE E CLIMA

As unidades PARIS são completamente livres de CFC e HFC e usam o refrigerante propano (R290) ecologicamente inofensivo e natural. R290 tem o menor GWP no mercado. Isso os torna ambientalmente amigáveis.

DEGELO AUTOMÁTICO

O degelo automático é possível em todos os ranges de temperaturas. A temperatura constante e a alta qualidade do aluminio interno garantem a vida útil e a higiene de todos os produtos. A bandeja interna coletora de água garante uma limpeza fácil.

COMPÁTIVEL COM AMS

Nosso Sistema de Monitoramento Ativo (AMS) nos permite detectar problemas antes de notá-los. Como um adicional essencial para todos os produtos AHT, o AMS é muito mais fácil para você gerenciar e monitorar o Sistemas de refrigeração AHT em suas lojas.

CONFIGURAÇÕES

Individual

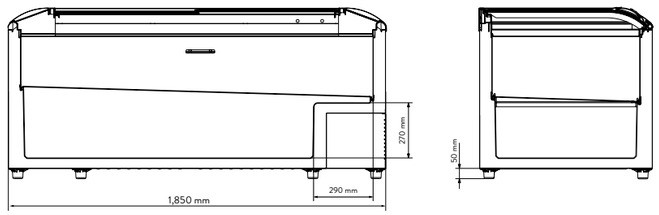
Linha

Blocos

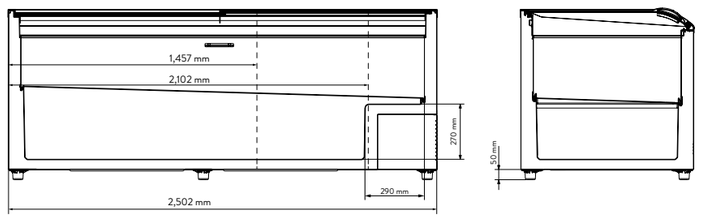
Ilha

- Opcional com terminais em ambos os lados
- Por favor, não hesite em solicitar a nossa lista de acessórios.

PARIS - TERMINAL 185



PARIS - 210 / 250



PARIS

Refrigeradores e Freezers. Instalação Plug-in

USPs

TAMANHO E VISIBILIDADE OTIMIZADOS

Graças a sua versatilidade, PARIS se adequa desde a uma conveniência, até aos grandes supermercados / atacados. As tampas de vidro deslizantes panorâmicas fornecem particularmente uma boa vista do produto.

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO MAIS CONFIÁVEL

PARIS é um best-seller duradouro - com mais de 200.000 unidades vendidas e menor taxas de serviço, PARIS é a unidade de refrigeração mais confiável no mercado.

MARCA INDIVIDUAL

As unidades de resfriamento AHT são construídas individualmente: Usando nosso modelo, você pode criar o seu design, em seguida o aplicamos diretamente nas ilhas durante a sua produção.

DIMENSÕES

PARIS	mm	185	210	250
Comprimento, exterior / interior	mm	1,854 / 1,723	2,102 / 1,973	2,502 / 2,373
Profundidade, exterior / interior	mm	853 / 723	853 / 723	853 / 723
Altura, exterior / interior	mm	770 / 833	770 / 833	770 / 833
Altura de empilhamento, dianteiro / traseiro	mm	550 / 550	550 / 550	550 / 550

RANGE DE TEMPERATURA

Resfriados	+3°C a +15°C [1]
Congelados	-18°C a -23°C
Carnes Resfriadas	0°C a +2°C [2]

[1] Predefinição fixa que pode ser alterada por um técnico de serviço
[2] Degelo semiautomático não disponível em modelo para carnes resfriadas

ACESSÓRIOS

- Protetor de impacto
- Acabamento superior (entre as unidades consecutivas)
- Trilho inferior (entre as unidades consecutivas)
- Fechamento Lateral
- Grade aramada
- Opção de cores de acordo com a necessidade do cliente
- Compátivel com sistema de Monitoramento Ativo (AMS)

Economiza espaço e é atraente

O equipamento AHT mais elegante da categoria. MONTREAL SLIM oferece a maior área de exposição de todos os modelos de gabinetes horizontais AHT.

PROPAGANDA VISUAL

Graças aos painéis de vidro verticais em 3 lados do gabinete terminal, o MONTREAL SLIM oferece a melhor visibilidade possível dos produtos expostos. A tampa com abertura frontal garante um melhor acesso dos clientes nas suas compras. Graças às grades de produtos ajustáveis em altura e largura, as luzes LED e a faixa de proteção do pára-choque com display de preço integral, os produtos podem ser apresentados na perfeição. Outra característica bem prática é que ele pode ser usado por duas pessoas simultaneamente.

ALTA ECONOMIA DE ENERGIA

Economize ainda mais em comparação com os sistemas convencionais. O compressor de velocidade variável (VS) controlado eletronicamente reduz o consumo de energia em mais de 30%. Além disso, o novo ventilador economiza 0,5 kWh de energia todos os dias.

MEIO AMBIENTE E CLIMA

As unidades MONTREAL SLIM são completamente livres de CFC e HFC e usam o refrigerante natural propano (R290), ecologicamente inofensivo. Isso a torna particularmente ecológica.

INSTALAÇÃO INTELIGENTE

A instalação pronta para conectar significa que as unidades MONTREAL SLIM podem ser usadas de imediato. Além disso, o “skin condenser” fornece refrigeração livre de manutenção preventiva. Os aparelhos MONTREAL SLIM estão disponíveis como gabinetes em linha e terminais. Eles podem ser facilmente combinados com unidades KINLEY.

DEGELO AUTOMÁTICO

O degelo automático é aplicável em todas as faixas de temperatura. A temperatura constante e os recipientes de alumínio de alta qualidade garantem a vida útil e a higiene de todos os produtos. A canaleta de degêlo interior de plástico garante uma limpeza fácil.

COMPÁTIVEL COM AMS

Nosso Sistema de Monitoramento Ativo (AMS) nos permite detectar problemas antes de notá-los. Como um adicional essencial para todos os produtos AHT, com o AMS é muito mais fácil para você gerenciar e monitorar os sistemas de refrigeração AHT em suas lojas.

CONFIGURAÇÕES

Individual

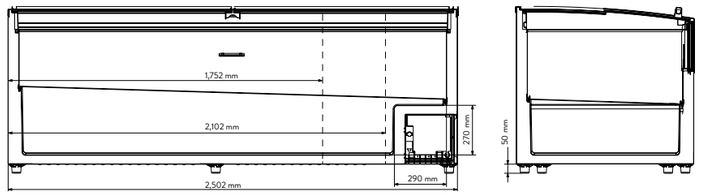
Linha

Blocos

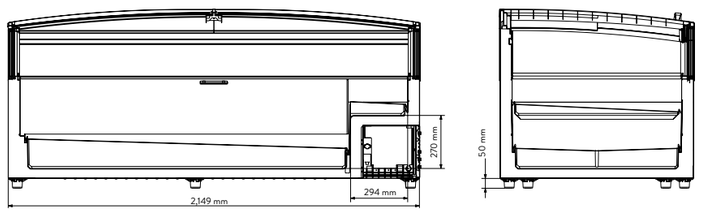
Ilha

- Opcional com terminais em ambos os lados
- Por favor, não hesite em solicitar a nossa lista de acessórios.

MONTREAL / MONTREAL SLIM



MONTREAL / MONTREAL SLIM EC



MONTREAL SLIM

Refrigeradores e Freezers. Instalação Plug-in

USPs

MAIOR ÁREA DE EXPOSIÇÃO E DESIGN

MONTREAL SLIM combina perfeitamente merchandising visual atraente com excelente acesso à produtos, graças aos grandes painéis laterais de vidro.

MARCA INDIVIDUAL

As unidades de resfriamento AHT são construídas individualmente: Usando nosso modelo, você pode criar o seu design, em seguida o aplicamos diretamente nas ilhas durante a sua produção.

DIMENSÕES

MONTREAL SLIM	mm	210	EC	250
Comprimento, exterior / interior	mm	2,102 / 1,973	2,173 / 1,973	2,502 / 2,373
Profundidade, exterior / interior	mm	876 / 723	1,024 / 863	876 / 723
Altura, exterior / interior	mm	846 / 910	847 / 910	846 / 910
Altura de empilhamento, dianteiro / traseiro	mm	470 / 530	450 / 450	470 / 530

RANGE DE TEMPERATURA

Resfriados	+3°C até +15°C [1]
Congelados	-18°C até -23°C
Carnes Resfriadas	0°C to +2°C [2]

[1] Predefinição fixa que pode ser alterada por um técnico de serviço
[2] Degelo semiautomático não disponível em modelo para carnes resfriadas

ACESSÓRIOS

- Acabamento superior (entre as unidades montadas costa a costa)
- Trilho inferior (entre as unidades consecutivas)
- Fechamento Lateral
- Grade aramada
- Protetor de impacto
- Opção de cores de acordo com a necessidade do cliente
- Compátivel com sistema de Monitoramento Ativo (AMS)

Performance e flexibilidade
Na exposição de produtos

Gabinetes verticais com portas de vidro que aliam alta eficiência energética, utilizando a tecnologia “inverter”, flexibilidade inigualável de montagem e perfeita exposição dos seus produtos. Tudo isso mantendo o conceito e as vantagens do sistema “plug-in”.

EXIBIÇÃO PERFEITA COM RETORNO GARANTIDO

As portas de vidro amplas e a iluminação LED de última geração farão os produtos expostos saltarem aos olhos de seus clientes. Isso associado ao fato de que os produtos serão mantidos na sua temperatura ideal de conservação, trazendo como resultado imediato um maior incentivo às compras.

DEGELO AUTOMÁTICO

Descongelamento automático, mantendo temperaturas constantes do produto. Toda água gerada neste processo será descartada através de um sistema de drenagem padrão que se conecta ao sistema da loja de forma simples e rápida.
Na versão AR não tem a necessidade de incluir

ALTA ECONOMIA DE ENERGIA

Economize ainda mais em comparação com os sistemas convencionais. O compressor de velocidade variável (VS) controlado eletronicamente reduz o consumo de energia em torno de 50% quando comparado a sistemas remotos. Além disso, o novo ventilador economiza 0,5 kWh de energia todos os dias.

AMIGÁVEL AO CLIMA E AO MEIO AMBIENTE

Importante para uma consciência verde: MVP é totalmente livre de gases sintéticos, utilizando refrigerante natural amigável ao meio ambiente propano (R290). Além disso minimiza o impacto ambiental com eficiência energética maximizada através do uso de compressores de velocidade variável.

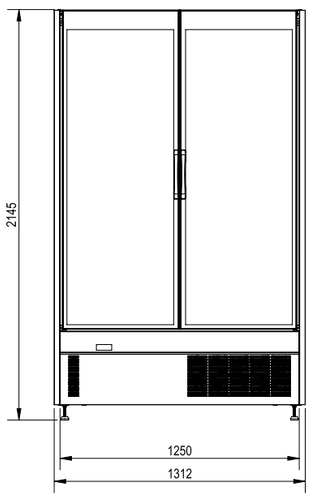
INSTALAÇÃO INTELIGENTE

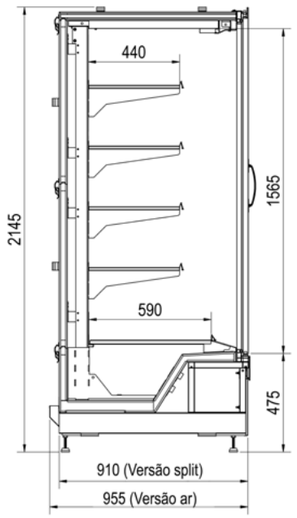
A linha de verticais MVP se destacam pela facilidade, agilidade e limpeza na instalação. O conceito desenvolvido pela AHT visa o compromisso com a operação do cliente para garantir a operação da loja no menor prazo. A manutenção e facilitada, tendo todos os componentes acessíveis e de troca rápida e descomplicada.

CONFIGURAÇÕES

Individual — Linha

- Interno Inox Opcional
- Ver disponibilidade de cores





MVP

Simplicidade de instalação e de manutenção

Utilizando os expositores MVP complexidade de instalação e de manutenção serão assuntos do passado. Fornecido nas versões “Ar” ou “Split”, com unidades condensadoras acopladas, os balcões AHT já saem de fábrica testados e prontos para operar, bastando conectá-los à rede elétrica e à tubulação de dreno. Na versão “Split” todo calor gerado pela refrigeração é dissipado no ambiente externo da loja através de um trocador de calor simples e sem circuito adicional de refrigeração, utilizando a água como fluído refrigerante.

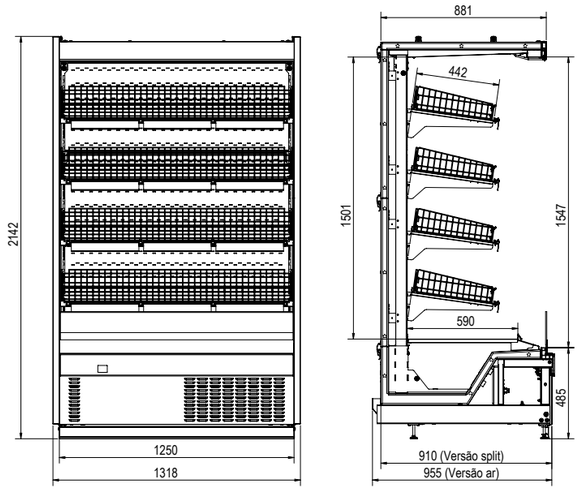
RANGE DE TEMPERATURA

Resfriados	+4°C até +6°C
Carnes Embaladas	+1°C até +4°C
FLV	+6°C até +10°C
Congelado	-15°C até -21°C

MARCA INDIVIDUAL

Único Plug-in modular do mercado, com sistemas de refrigeração independentes que garantem melhor qualidade e confiabilidade de temperatura a seus produtos, com a menor emissão de calor e menor nível de ruído.

Performance e flexibilidade
Na exposição de produtos

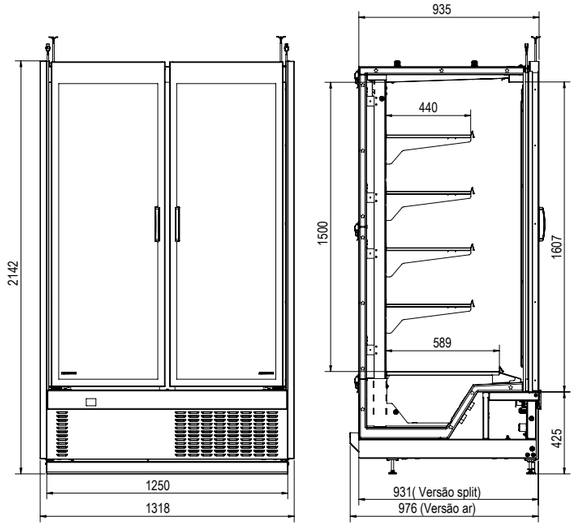


MVP FLV

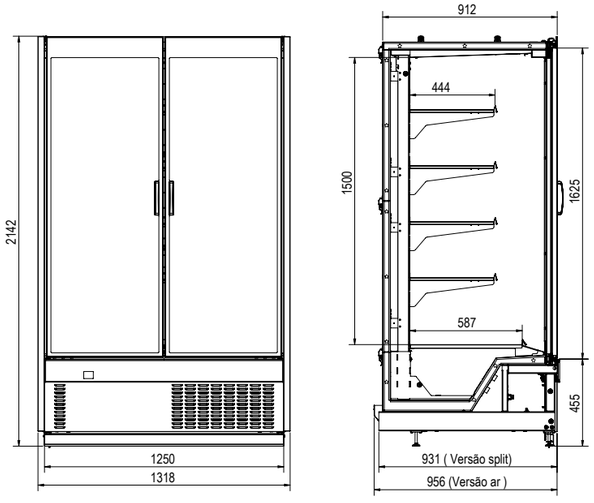
MVP

Simplicidade de instalação e de manutenção

MVP CONGELADO



MVP RESFRIADO



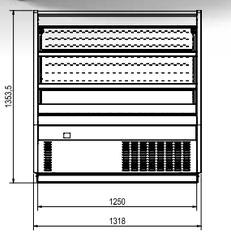
A família MVP cresceu

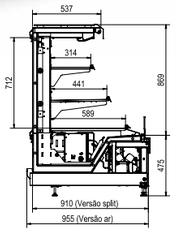
EXIBIÇÃO PERFEITA COM RETORNO GARANTIDO

Seguindo o mesmo conceito dos balcões verticais, o Vidro Curvo e o Semi Vertical, chegam para ampliar a linha MVP e oferecer ao cliente AHT a possibilidade de ter em sua loja cada vez mais produtos com alta eficiência energética, maior durabilidade, praticidade na montagem e amigáveis ao meio ambiente.

DEGELO AUTOMÁTICO

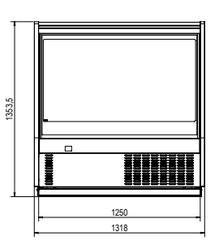
A automação dos degelos visa garantir a integridade da temperatura interna e eficiência do gabinete, ja saindo de fábrica configurados para que alcancem seu potencial máximo de economia. Os degelos também podem ser configuráveis de acordo com a necessidade de cada aplicação. Toda a água gerada durante este processo é descartada pelo sistema de drenagem padrão que se conecta ao sistema da loja de forma simples e prática. 0 cliente tern a opção ainda de utilizar a versão FULL PLUG IN, que faz a evaporação da agua direto no gabinete, não necessitando de pontos de dreno na parte civil.

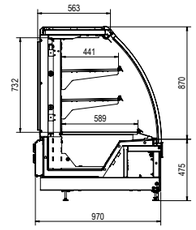




AMIGÁVEL AO CLIMA E AO MEIO AMBIENTE

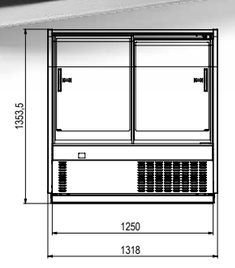
Pensando no bem do nosso planeta a AHT é a pioneira na utilização do gás propano (R290). Firme no compromisso NET ZERO ate 2050 a AHT vem aplicando compressores de alta eficiência e baixo impacto no aquecimento global, utilizando o gás refrigerante natural, ficando totalmente livre dos gases sintéticos.

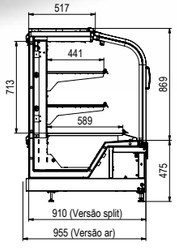




ALTA ECONOMIA DE ENERGIA

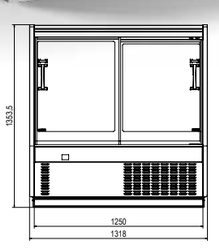
Os gabinetes AHT são desenvolvidos com foco na eficiência energética, garantindo baixo consumo e economia superior aos sistemas convencionais. Utiliza compressores de velocidade variavel controlado eletronicamente sendo possfvel trabalhar em regimes de baixa demanda ao mesmo tempo que garante a temperatura correta dos alimentos. Todos os gabinetes contam também com ventiladores eletrônicos de alta eficiência e durabilidade, com dupla velocidade.

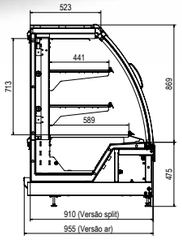




INSTALAÇÃO INTELIGENTE

A linha de expositores da família MVP se destacam pela facilidade, agilidade e limpeza na instalação. O conceito desenvolvido pela AHT visa o compromisso com a operação do cliente para garantir a operação da loja no menor prazo. A manutenção e facilitada, tendo todos os componentes acessfveis e de troca rápida e descomplicada.

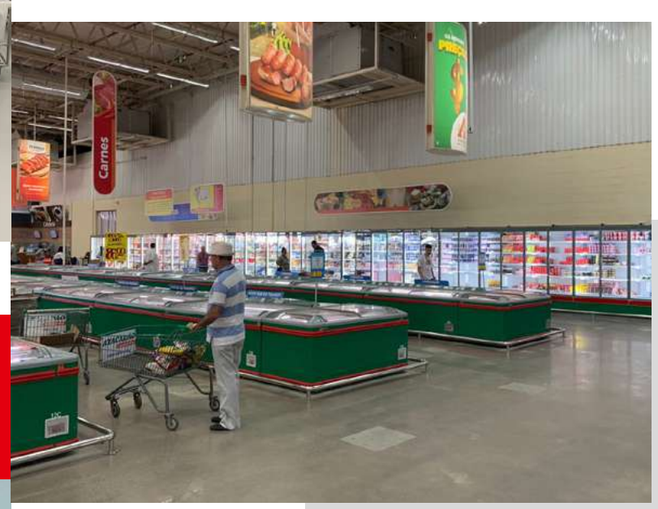




AHT
a member of DAIKIN group

Investimento à prova de futuro com sistemas AHT

Por décadas, a AHT Cooling Systems tem mostrado seu um know-how e experiência em produto e provedor de serviços para as principais redes de supermercados e lojas em todo o mundo. Com os sistemas de gabinetes verticais e horizontais AHT prontos para conectar, você pode aumentar sua vendas e reduzir seus custos operacionais. Aprensetamos aqui um mural com nossos equipamentos expostos e em funcionamento em diversos pontos de venda em todo Brasil.



AHT Cooling Systems Brasil

Rua Onorio Bortolato, 1065
Navegantes - SC - Brasil
+55 47 3085 8217
info@br.aht.at
AHT Cooling Systems Brasil
AHT Cooling Systems Brasil
aht_brasil

ABRAVA
ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE REFRIGERAÇÃO AR CONDICIONADO, VENTILAÇÃO E AQUECIMENTO
DESDE 1962
EMPRESA ASSOCIADA
2022